



Von Profis für Profis
Logistiklösungen aus einer Hand

Automatische Lagersysteme



UNTERNEHMEN

Mit Engagement und Augenmaß, innovativem Denken und erstklassigen Qualitätsprodukten hat sich die BLUME-ROLLEN GmbH die Anerkennung und das Vertrauen ihrer Kunden erworben – entscheidender Parameter für langfristigen Erfolg auf dem Weg vom regionalen Anbieter von Rollen und Zubehör zu einem international agierenden Spezialisten für maßgeschneiderte Logistiksysteme.

In unseren Werken in Radevormwald und der Lutherstadt Wittenberg können wir auf einer Produktionsfläche von mehr als 15.000 qm Ihre individuellen Wünsche schnell realisieren.

Hochqualifizierte Mitarbeiter im Engineering und der Fertigung erstellen technisch anspruchsvolle Produkte nach höchsten Qualitätsansprüchen. Klar strukturierte interne Fertigungsabläufe und Vorabnahmen von Komponenten gewährleisten eine schnelle Endmontage sowie eine reibungslose Inbetriebnahme beim Kunden. Eine lange Lebensdauer bei höchster Verfügbarkeit zeichnet unsere Produkte aus.

KOOPERATIONSPARTNER

Für die Realisierung kompletter Systemlösungen haben wir uns mit Lalesse Europe BV zusammengeschlossen, einem der führenden Hersteller von Regalbediengeräten, Lagerlösungen und Logistiksoftware. Bereits seit 1970 produziert das zunächst unter Electrolux Constructor operierende Unternehmen umfangreiche Lösungen für automatische Lager-systeme. Engagierte Mitarbeiter sorgen für den reibungslosen Betrieb von weltweit über 300 Hochregallagern mit mehr als 700 installierten Regalbediengeräten. Die Erkenntnisse aus Service und Wartung fließen ständig in die Entwicklung mit ein und gewährleisten somit durchdachte Produkte von höchster Qualität und Zuverlässigkeit.

- 50-jährige erfolgreiche Geschichte
- Zertifikat DIN EN ISO 9001
- Lösung für Transport und Lagerung von 1 kg bis 20.000 kg
- Komplettlösungen



LOGISTIKLÖSUNGEN AUS EINER HAND

Als Generalunternehmer entwickelt und realisiert BLUME LAGERTECHNIK integrierte Komplettlösungen für die Lagerlogistik – von den Regalen über Regalbediengeräte bis hin zur Lagerverwaltung und -steuerung.

Im Kompetenzverbund mit unseren Partnern von der Lalesse Europe BV beraten wir unsere Kunden bei Investitionsvorhaben, entwickeln maßgeschneiderte Lösungen und sorgen für eine zielgerichtete Umsetzung.

Know-how aus mehr als 50 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der Fördertechnik und mehr als 40 Jahren im Bereich der Lagertechnik sowie leistungsstarke Qualitätsprodukte bilden die Basis hierfür.



Planung und Konzeptfindung

Die neue Investition will gut überlegt sein. Ein Logistiksystem hat für viele Jahre – oftmals Jahrzehnte – Bestand und sollte somit nicht nur aktuelle Anforderungen abdecken, sondern auch mit den künftigen Entwicklungen Ihres Unternehmens Schritt halten können. Nach der Ermittlung der IST-Daten und den entsprechenden Zukunftsprognosen kann die Planung des neuen Logistiksystems beginnen. Aus Kenndaten wie Lagerkapazität, Durchsatz, Kommissionierleistung, Versandaufkommen, etc. ergeben sich die Grundanforderungen an das System. Dies gilt sowohl für Produktions-, Versand- und Zentrallager als auch für komplette Distributions- und Logistikzentren.

Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir ein Konzept, in dem auch die örtlichen Gegebenheiten und späteren Erweiterungsmöglichkeiten berücksichtigt werden und das auf Ihre ganz individuellen Bedürfnisse abgestimmt ist.

Layouterstellung und Leistungsermittlung

Jedes Logistiksystem hat seine ganz speziellen Anforderungen. Neue Gebäude müssen oftmals an die bestehenden Produktionsstätten angeschlossen werden oder das neue System soll auf einer freigewordenen Produktionsfläche errichtet werden. Bei der Leistungsermittlung werden auch zukünftige Ausbaumöglichkeiten mit einbezogen. Eine Anlagensimulation dient bei sehr komplexen Projekten zur Untermauerung der Planungsergebnisse.

Realisation und Projektmanagement

Wir sehen ein professionelles Projektmanagement als Voraussetzung für die erfolgreiche Realisierung eines neuen Logistiksystems oder die Erweiterung bestehender Anlagen. Für eine termingetreue Auslieferung und Inbetriebnahme behalten wir die Schnittstellen im Auge und koordinieren die angrenzenden Gewerke.

Ihre Zufriedenheit mit unseren Leistungen ist der Maßstab für unseren Erfolg!

- Planung und Konzeptfindung
- Layouterstellung und Leistungsermittlung
- Systemauswahl
- Realisierung und Projektmanagement
- After-Sales Betreuung

AUTOMATISCHE SYSTEME

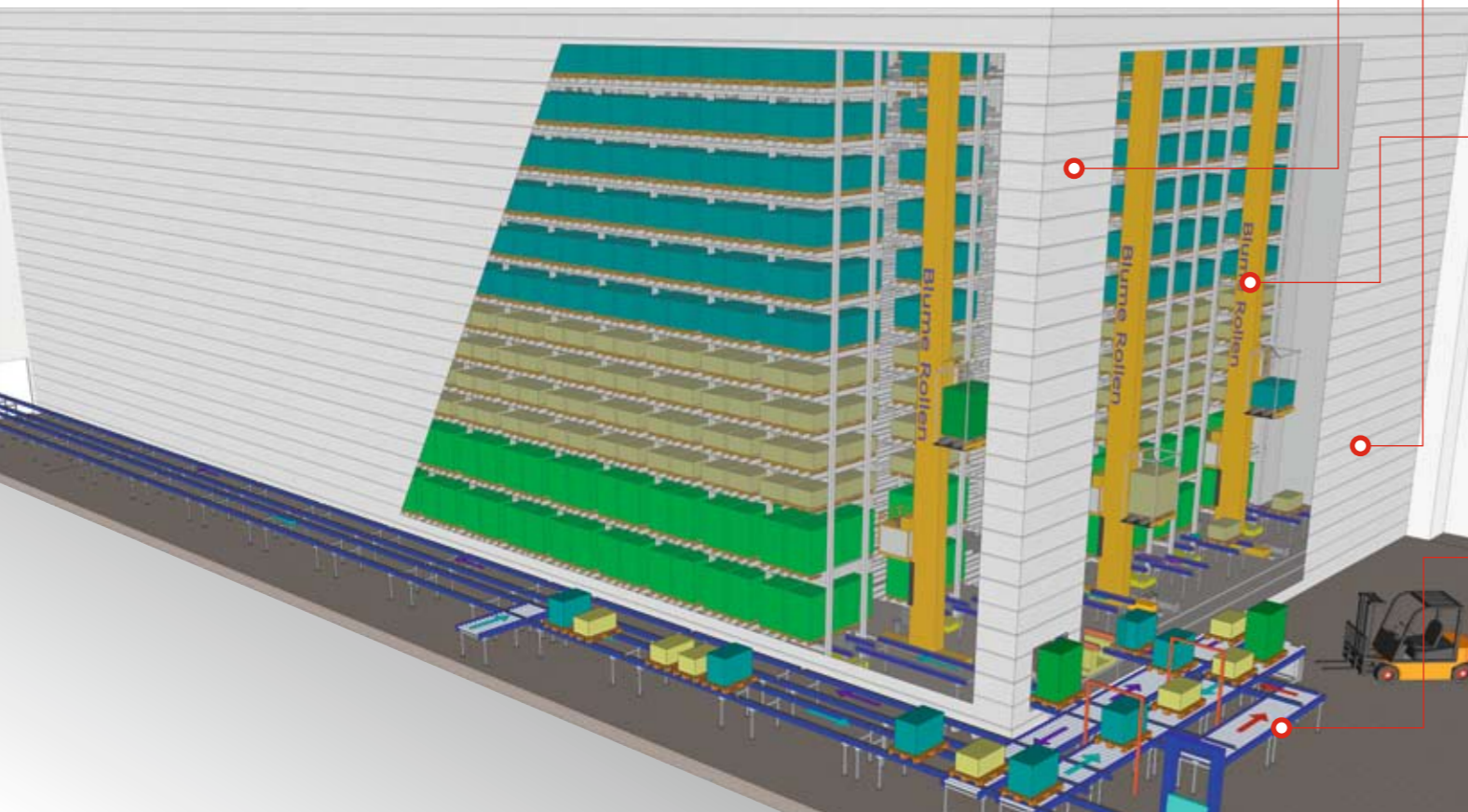
Lagerung und Distribution nehmen ebenso wie der innerbetriebliche Transport einen immer höheren Stellenwert in der Unternehmensplanung ein. Die Aufwendungen für die Logistik fließen in die Produktkosten mit ein und sind somit ein wichtiger Indikator für die Wettbewerbsfähigkeit.

Automatische Transport- und Lagersysteme der BLUME-ROLLEN GmbH reduzieren nicht nur die Logistikkosten, sondern erhöhen auch die Qualität und verringern die Fehlerquote gegenüber herkömmlichen Systemen. BLUME LAGERTECHNIK bietet ein großes Produktspektrum gepaart mit langjähriger Erfahrung und speziellem Know-how für intralogistische Lösungen vom Wareneingang über die Produktion bis hin zum Versand.



AUTOMATISCHE HOCHREGALLAGER (HRL)

- Regalbediengeräte (RBG) für Europaletten und Spezialanwendungen
- Fördertechnik für die Vorzone: Ein-, Auslagerung und Kommissionierung
- Regale im Gebäude oder als freistehendes Silo mit Dach und Wand
- Lagerverwaltungs- und Materialfluss-Systeme mit Anbindung an das ERP/SAP-System



KURVENLAGER – GASSENWECHSEL OHNE WEICHEN

Als elementare Weiterentwicklung des geradeausfahrenden und somit gassengebundenen Regalbediengerätes bietet das kurvenfahrende Regalbediengerät die Möglichkeit des Gassenwechsels.

Hier verfügen unsere Geräte über eine einzigartige Technik. Ohne störanfällige Weichenanlagen oder Umsetzgeräte erfolgt der Gangwechsel über einen „intelligenten Radsatz“. Die Schienenanlage beinhaltet keine bewegliche Teile und Weichen, die Ansteuerung der Zielgasse erfolgt durch die Steuerung des Regalbediengerätes.

Einen besonderen Vorteil bietet die Skalierbarkeit des Systems. Durch den Einsatz zusätzlicher Regalbediengeräte kann die Leistung an wachsende Durchsatzanforderungen mühelos angepasst werden.

Kurvenlager mit dieser Technologie sind auch für den Einsatz in doppelt- und mehrfach-tiefen Tiefkühlagern erprobt und bestens geeignet.

BLUME LAGERTECHNIK bietet Leistungen im Bereich:

- Automatische Hochregallager (HRL)
- Automatische Kleinteilelager (AKL)
- Kurvenlager
- Satellitenlager
- Tiefkühlager

AUTOMATISCHE KLEINTEILELAGER (AKL)

- Regale für Behälter, Tablare und Kartons
- Regalbediengeräte für Kleinteile (Miniload)
- Blue-Storage – Spezial RBG „Logistacker“
- Fördertechnik für die Lagervorzone
- Kommissionierlösungen
- Lagerverwaltungs- und Materialfluss-Systeme



REGALBEDIENGERÄTE (RBG)

- Paletten-Regalbediengeräte für Paletten und Gitterboxen
- Kleinteile-Regalbediengeräte für Behälter, Kartons und Tablare
- Kurven-Regalbediengeräte für mehrere Gassen, der Gassenwechsel erfolgt über den Radsatz ohne bewegliche Weichen
- Satelliten-Regalbediengeräte für eine hohe Packungsdichte in Kanallagern – mehrfachtiefe Lagerung
- Spezial-Regalbediengeräte für spezielle und/oder schwere Güter
- Tiefkühl-Regalbediengeräte für den Tiefkühlbereich
- ECO-GREEN – Umweltschutz durch Energieeinsparung



FÖRDERTÉCHNIK

- Behälterförderanlagen und Kommissioniersysteme
- Paletten- und Gitterboxtransport
- Förderanlagen für spezielle und schwere Güter
- Innerbetrieblicher Transport, Wareneingang, Kommissionierung und Versand
- Palettierung, Verpackung (Umreifen, Stretchen, Schrumpfen), Wiegevorrichtungen, Etikettierung
- Palettenwechsler zum automatischen Austausch der Transportpalette



LOGISTIKSOFTWARE

Auf Grundlage aktuellster Entwicklungsmethoden und leistungsfähiger Werkzeuge, die wir kontinuierlich weiterentwickeln, entstehen modulare, flexible und bedarfsgerechte Systemlösungen auf IT-Ebene.

BLUME LAGERTECHNIK definiert das Anforderungsprofil, erarbeitet Pflichtenhefte und Lastenhefte und sorgt für die professionelle Implementierung einer leistungsfähigen und schnittstellenarmen IT-Landschaft.



Lagerverwaltungssysteme

Das EasyStore WMS ist eine leistungsfähige modulare Lagerverwaltungssoftware, mit der wir die Ideallösung für Ihre Bedürfnisse und Anwendungsbereiche erstellen. Durch ein Software-Baukastensystem werden die Vorteile einer sicheren und wirtschaftlichen Logistiksoftware mit den Möglichkeiten einer Individuallösung nach Ihren Bedürfnissen verknüpft. EasyStore WMS deckt alle benötigten Bereiche eines Lagerverwaltungssystems ab, angefangen bei den avisierten Daten überlagerter Systeme über die Vereinzelung im Wareneingang, die Lagerung in automatischen und manuellen Lagern bis hin zur Kommissionierung, Inventur und Kommunikation zu den unterschiedlichsten Host- und Subsystemen.

Materialfluss-Systeme

Das EasyStore MFS beinhaltet Softwaremodule zum Steuern und Überwachen der Material- und Informationsflüsse in automatischen Anlagen und Hochregallagern. Unterschiedliche automatische Anlagenteile wie Fördertechniksysteme und Regalbediengeräte können durch die MFS-Software komfortabel und flexibel gesteuert werden. Aufgrund der hohen Modularität können Teile des EasyStore MFS auf Wunsch auch auf einer SPS implementiert sein, z.B. die Fördertechnik-Datenkoordination oder die RBG Auftrags- und Störungsverwaltung. Die zugehörige Visualisierung gibt dem Bediener einen Überblick über den Materialfluss in der gesamten Anlage.

SPS-Steuerungssoftware

Als konsequente Erweiterung des EasyStore MFS bieten wir mit EasyStore FT eine Fördertechnik-Steuerung und mit EasyStore RBG eine Regalbediengeräte-Steuerung auf SPS-Basis an. Grundlage sind Siemens S7-Steuerungen oder auf Wunsch andere IEC 61131 basierende Hardware.

Die Automatisierung und Integration von Sonderkonstruktionen gehört selbstverständlich auch zu den Leistungen der BLUME LAGERTECHNIK. Das Konzept von EasyStore FT fügt sich nahtlos in die EasyStore Software-Familie ein. Ein standardisiertes Dateninterface ermöglicht problemlos die Anbindung der Systeme (MFS/WMS) anderer Hersteller.

- Lagerverwaltungssysteme
- Materialflussrechner
- SPS-Steuerungssoftware
- Sonderlösungen
- Modernisierungen

SERVICE UND BETREUUNG

Kaum ein Unternehmen kann sich heute noch längere Ausfallzeiten der Logistiksysteme erlauben und damit Produktionsausfälle riskieren oder die Lieferfähigkeit einschränken.

Damit unsere Systeme reibungslos laufen werden sie in regelmäßigen Abständen gewartet. Sollte es trotzdem einmal zu einer Störung kommen, wird diese umgehend von unserem Service behoben und das rund um die Uhr an 365 Tagen im Jahr.

Umfassender Kundendienst:

- Wartung
- Ersatzteile
- Fernwartung
- 24h-Service

MODERNISIERUNG

Werden Lagersysteme mit automatischen Regalbediengeräten bereits seit Anfang der 1960er Jahre gebaut, so unterliegen auch sie dem Zahn der Zeit. Verschleiß und Abnutzung, aber auch eine veraltete Steuerungstechnik erfordern eine Modernisierung des bestehenden Systems. Da die Gebäude und Regalanlagen sowie teilweise auch die Mechanik noch weiter genutzt werden können, ist eine Modernisierung wesentlich wirtschaftlicher als die Neuerrichtung eines Systems.

Bei einer Steuerungsmodernisierung bleiben die Regalbediengeräte und die Fördertechnik erhalten und nur die elektrischen SPS- und Antriebssteuerungen sowie die Materialfluss- und Lagerverwaltungssysteme werden getauscht. Bei Anlagen, die älter als 20 Jahre sind, empfiehlt sich aufgrund von veralteter Technik und Materialermüdung oftmals der Austausch der kompletten Regalbediengeräte.

Eine besondere Anforderung an die Modernisierung des Logistiksystems stellt das Umbaukonzept, so muss die Lieferfähigkeit erhalten bleiben und nur an wenigen Wochenenden stehen einzelne Komponenten für den Umbau zur Verfügung. Unser eingespieltes Team stellt sich gerne Ihren Herausforderungen.



Auszug aus unserer Referenzliste:

ABUS · AstraZeneca · Audi · BASF · Bayer · BMW Group · Bosch-Siemens ·
Conditorei Coppenrath & Wiese · Continental · DaimlerChrysler · Decoma Industries
· Deutsche Post · DHL Solutions · DSV · Goodyear Dunlop · Heintz van Landewyck ·
International Book Service · Kronprinz · Mefro · Novatis · PCI · Rhenus Logistics ·
Robert Bosch · Unilever Volkswagen · Vorwerk · Weidenhammer · ZF Sachs



Stammhaus:

BLUME-ROLLEN GmbH
Postfach 12 40
D-42461 Radevormwald
Telefon: +49 (0) 21 95 - 678 - 0
Telefax: +49 (0) 21 95 - 678 - 24

Zweigwerk:

BLUME-ROLLEN GmbH
Postfach 41 04
D-06878 Lutherstadt Wittenberg
Telefon: +49 (0) 34 91 - 633 - 0
Telefax: +49 (0) 34 91 - 633 - 111

Vertriebsbüro Nord:

BLUME-ROLLEN GmbH
Langer Garten 3
D-21224 Rosengarten
Telefon: +49 (0) 41 05 - 55 40 17
Telefax: +49 (0) 41 05 - 55 40 27

Vertriebsbüro Süd:

BLUME-ROLLEN GmbH
Östringer Straße 18
D-69242 Rettigheim
Telefon: +49 (0) 72 53 - 98 74 60
Telefax: +49 (0) 72 53 - 98 74 61

Kooperationspartner:

Lalesse Europe BV
Leigraafseweg 21
NL-6983 BR Doesburg
Telefon: +31 (0) 313 - 478 600
Telefax: +31 (0) 313 - 478 629

www.blume-lagertechnik.de
info@blume-lagertechnik.de